

## EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG (Nr. 71/01/2023/PED)

1. Druckgeräte: Sicherheitsventile fig. 240, 270, 570, 610, 613, 614, 630, 650, 670, 673, 674, 775, 781, 782
2. Name und Anschrift des Herstellers: **ZETKAMA Sp. z o.o.**, ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia, [www.zetkama.com.pl](http://www.zetkama.com.pl). Produktionsstandort: **ZETKAMA Sp. z o.o.**, ul. Swobodna 9, 41-209 Sosnowiec
3. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung der Konformitätserklärung trägt der Hersteller.
4. Gegenstand der Erklärung:

FIGUR	GEHÄUSEWERK STOFF		NENNDRUCK PN [bar]		AUSFÜHRUNG	KONFORMITÄTS-BEWERTUNGS-VERFAHREN
240	A	EN-GJL-250	C	16	01-1, 02-1, 05-1, 07-1 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3) 51-1, 52-1, 55-1, 57-1	B-Produktionsart + D
	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 05-1, 07-1 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3) 51-1, 52-1, 55-1, 57-1	
	R	GX5CrNi19-10			01-1, 02-1 51-1, 52-1	
270	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 05-1, 07-1 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3) 51-1, 52-1, 55-1, 57-1	
	R	GX5CrNi19-10			01-1, 02-1 51-1, 52-1	
570	A	EN-GJL-250	C	16	01-1	
	F	GP240GH	E	40	01-1	
	R	GX5CrNi19-10			01-1	
610	A	EN-GJL-250	C	16	01-1 01-2(3)	
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	01-1 01-2(3)	
	F	GP240GH	E	40	01-1	
			F	63	01-1	
613	F	GP240GH	F	63	01-1	
			G	100	01-1	
614	F	GP240GH	F	63	01-1	
			G	100	01-1	
630	A	EN-GJL-250	C	16	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) 01-4 51-1, 52-1, 53-1, 54,-1, 55-1, 56-1, 57-1, 58-1	
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) 51-1, 52-1, 53-1, 54,-1, 55-1, 56-1, 57-1, 58-1	
	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) 01-4 51-1, 52-1, 53-1, 54,-1, 55-1, 56-1, 57-1, 58-1	
			F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
	R	GX5CrNi19-10	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1 51-1, 52-1, 53-1, 54,-1	
650	F	GP240GH	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
			F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	
	R	GX5CrNi19-10	E	40	01-1, 02-1, 03-1, 04-1	

FIGUR	GEHÄUSEWERK STOFF		NENNDRUCK PN [bar]		AUSFÜHRUNG	KONFORMITÄTS-BEWERTUNGS-VERFAHREN	
670	F	GP240GH	F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)	B-Produktionsart + D	
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)		
673	F	GP240GH	F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
674	F	GP240GH	F	63	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
			G	100	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
775	B	EN-GJS-400-15	C	16	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		
781	T	CuZn39Pb1Al-C	C	16	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)		
782	V	CuZn40Pb2	D	25	01-1		
FIGUR	GEHÄUSEWERK STOFF		NENNDRUCK PN [bar]		Konstruktion der Haube		Möglichkeit zum Zwischenaufsatz des Gehäuses
					Geschlossen	Offen	
240	A	EN-GJL-250	C	16	Y	N	N
	F	GP240GH	E	40	Y	Y	Y
	R	GX5CrNi19-10			Y	N	N
270	F	GP240GH	E	40	Y	N	N
	R	GX5CrNi19-10			Y	N	N
570	A	EN-GJL-250	C	16	Y	N	Y
	F	GP240GH	E	40	Y	N	Y
	R	GX5CrNi19-10			Y	N	Y
610	A	EN-GJL-250	C	16	N	Y	N
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	N	Y	N
	F	GP240GH	E	40	N	Y	Y
			F	63	N	Y	Y
			G	100	N	Y	Y
613	F	GP240GH	F	63	N	Y	Y
			G	100	N	Y	Y
613	F	GP240GH	F	63	N	Y	Y
			G	100	N	Y	Y
630	A	EN-GJL-250	C	16	Y	N	N
	C	EN-GJS-400-18 LT	E	40	Y	N	N
	F	GP240GH	E	40	Y	N	Y
			F	63	Y	N	Y
			G	100	Y	N	Y
	R	GX5CrNi19-10	E	40	Y	N	N
650	F	GP240GH	E	40	Y	N	N
			F	63	Y	N	N
			G	100	Y	N	N
	R	GX5CrNi19-10	E	40	Y	N	N
670	F	GP240GH	F	63	Y	N	N
			G	100	Y	N	N
673	F	GP240GH	F	63	Y	N	Y
			G	100	Y	N	Y
674	F	GP240GH	F	63	Y	N	Y
			G	100	Y	N	Y
775	B	EN-GJS-400-15	C	16	Y	N	N
781	H	CuZn39Pb1Al-C	C	16	Y	N	N
782	V	CuZn40Pb2	D	25	Y	N	N

Y – zugänglich

N – nicht vorhanden

5. Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Europäischen Union: **Richtlinie 2014/68/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 15. Mai 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Druckgeräten auf dem Markt.**
6. Verweis auf einschlägige harmonisierte Normen oder technische Spezifikationen:
  - a. angewandte harmonisierte Normen: **EN-19, EN-1515-4, EN-1563, EN-1092-1, EN-10213, EN-12266-1, EN-12516-2; EN-12516-3, EN-12516-4, EN ISO 4126-1, EN-10269, EN-10272, EN-10273**
  - b. sonstige angewandte Normen: **EN-1092-2, EN-1561, EN-10088-1, EN-10088-3, EN-12266-2**
7. Name, Anschrift und Nummer der notifizierten Stelle, die die Konformitätsbewertung vorgenommen hat, Nummer der ausgestellten Bescheinigung:  
**LRQA Nederland B.V, George Hintzenweg 77, 3068 AX Rotterdam, The Netherlands; EU-Typprüfung: Modul B - Produktionsart, Zertifikatsnummer: 0343/ROT/PED/PRJ11100349250/1**  
**LRQA Nederland B.V., George Hintzenweg 77, 3068 AX Rotterdam, The Netherlands, Qualitätssicherung gem.: Modul D, Zertifikat Nr. 0343/ROT/PED/PRJ11100366888/1**
8. Zusätzliche Informationen:  
Identifikationsnummer:

**CE 0343**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ścinawka Średnia, den 01.07.2024.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Wojtynek'.

Leiter für Strategie und Entwicklung  
Robert Wojtynek

